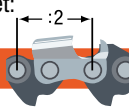




Azonosítsa be fűrészláncát az Ön fűrészgépéhez

Ha ismeretlen a lánc gyártója és rendelkezésre áll a régi mintának, akkor egy tolómérő segítségével kövesse az alábbi teendőket:

Láncosztás meghatározása



3 szegecs középponti távolságát, ossza el 2-vel = osztás

0,325"	=	8,25 mm
3/8"	=	9,52 mm
3/8" Hobby	=	9,52 mm (valamennyi hobbi-fűrészlánc)
0,404"	=	10,26 mm

Hajtószem vastagsága



Mérje meg tolómérővel a hajtószem vastagságát.

0,043"	=	1,1 mm
0,050"	=	1,3 mm
0,058"	=	1,5 mm
0,063"	=	1,6 mm
0,080"	=	2,0 mm

Vágószem profilkialakítás



Legömbölyített sarkú vágóél

- csökkentett visszaütésű
- ideális alkalmi felhasználóknak

Sarkos vágóél

- nagy vágóteljesítmény
- professzionális felhasználásra
- hosszú élettartam

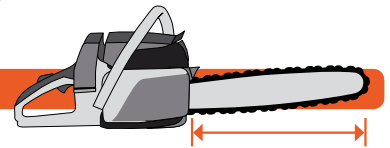
Hajtószemek száma



Ezt meg kell számolnia!

A megfelelő vezetősín kikeresése

Vezetősín hossza

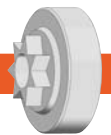


Vágáshossz:

Láncfűrész típusonként a tényleges vágáshossz néhány cm-el eltérhet. A legegyszerűbb és biztos beazonosítása a megfelelő vezetősínek, ha megszámolja a hajtószemek számát.

Fontos: a vezetősínhez tartozó láncfeszítőt külön kell megrendelni!

A megfelelő lánckerek kiválasztása



A lánckereket a rendelkezésre álló minta, vagy méretek alapján kell kikeresni. A megfelelő lánckereket megtalálja a ratioparts katalógus 2-s fejezetében (Kettenräder) ahol fűrészgép és géptípus alapján csoportosítva vannak, vagy a www.ratioparts.de internetes oldalunkon gyorsan és problémamentesen kiválaszható.

A ratioparts-fűrészláncok csúcsmínőségük mert

az alábbi tulajdonságai vannak:

- 👍 Speciális sajtolási eljárással kialakított szegecsfuratok
 - 👉 Csökkentett anyagkopás
- 👍 Edzett szegecsperem
 - 👉 Lényegesen hosszabb élettartam
- 👍 Magas krómtartalom
 - 👉 Kimondottan jó kopásálló és vágásbiztos
- 👍 Új típusú vágóprofil (Skip-Tooth)
 - 👉 Gyors, egyenletes vágóteljesítmény
- 👍 Hosszabított vágóélhát
 - 👉 Hosszú élettartosság és használhatóság